



R150e

El equipo R150e está diseñado para responder eficazmente a las necesidades del exigente mercado profesional.

Hemos desarrollado equipos precisos, robustos, fiables y tecnológicamente avanzados. La robustez y precisión de la construcción, así como sus sistemas de desplazamiento de alta precisión, proporcionan una calidad de corte inigualable.

El widcnc 150e viene equipado con todos los elementos necesarios para un gran trabajo, como "Mist Cooling", lubricación, 8 zonas de vacío operadas eléctricamente, sensor de herramienta, así como un sistema opcional de cambio automático de herramientas.

Dimensiones (L x A x A)

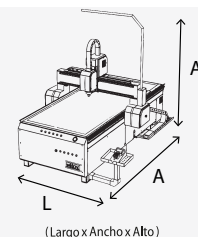
Máquina: 2750 x 3800 x 2350 mm | **Caja:** 2280 x 38500 x 2150 mm

Peso (kg)

Máquina: Aprox. 1300 Kg | **Caja:** Aprox. 1500 Kg

Potencia: Trifásica AC 380V 50/60Hz

Velocidad máxima de desplazamiento: hasta 20 m / min



Múltiples aplicaciones

Procesado de diversos materiales. Automatice los procesos con el cambio de herramienta automático opcional.



Software de fácil utilización

Software intuitivo con herramientas potentes, adecuado tanto para principiantes como para profesionales.



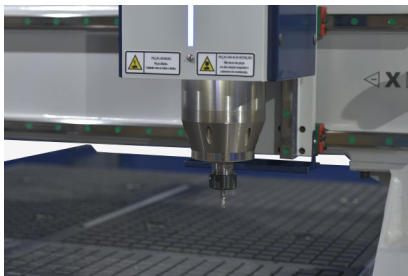
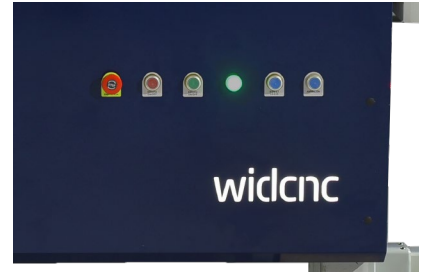
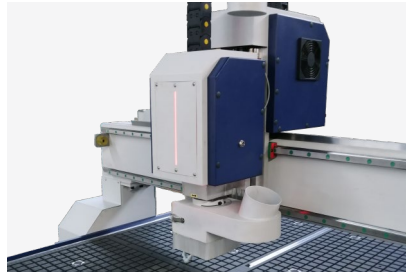
Los mejores CNCs del mercado

Disponemos de una gama completa de CNCs capaces de satisfacer las necesidades más exigentes del mercado.



Materiales de primera clase

Equipos confiables, robustos y precisos con una capacidad de trabajo inigualable. Servicio técnico rápido y profesional.



principales características

R150e

- Chasis tubular con tratamiento anticorrosivo y antiestrés;
- Eje Z, en aluminio con tratamiento anticorrosión;
- Área de trabajo: 1550x 3050mm;
- Altura eje Z hasta 200 mm;
- Movimiento eje X/Y, piñon y cremallera helicoidal;
- Movimiento eje Z, husillo de alta precisión;
- Guías lineales de 25 mm;
- Motor de fresado de 4.5kw enfriado por aire;
- Motores paso a paso;
- Controlador: Richauto A11 DSP;
- Mesa de vacío con 8 zonas, activadas electrónicamente;
- Bomba de vacío de 7.5kw con filtro y válvula de seguridad;
- Aspiradora industrial de 2.2kw;
- Sistema de lubricación automática de guías lineales;
- Sistema de enfriamiento y lubricación "Mist Cooling";
- Sensor automático de herramienta
- Software Vetric;
- Conectividad USB;

R150e PRO ATC

- Chasis tubular con tratamiento anticorrosivo y antiestrés;
- Eje Z, en aluminio con tratamiento anticorrosión;
- Área de trabajo: 1550 x 3050mm;
- **Altura eje Z hasta 300 mm;**
- Movimiento eje X/Y, piñon y cremallera helicoidal;
- Movimiento eje Z, husillo de alta precisión;
- Guías lineales de 25 mm;
- **Motor de fresado de 6kw enfriado por aire;**
- **Cambio automatico herramienta con 4 herramientas.**
- **Servomotores;**
- **Reductores planetarios SHIMPO;**
- **Controladora con ordenador incluido;**
- Mesa de vacío con 8 zonas, activadas electrónicamente;
- Bomba de vacío de 7.5kw con filtro y válvula de seguridad;
- Aspiradora industrial de 2.2kw;
- Sistema de lubricación automática de guías lineales;
- Sistema de enfriamiento y lubricación "Mist Cooling";
- Sensor automático de herramienta;
- Software Vetric;
- **Conectividad red y USB;**