



R120^{PRO}

El equipo R120 PRO está diseñado para responder eficazmente a las necesidades del exigente mercado profesional. Hemos desarrollado equipos precisos, robustos, fiables y tecnológicamente avanzados. La robustez y precisión de la construcción, así como sus sistemas de desplazamiento de alta precisión, proporcionan una calidad de corte inigualable.

El widcnc R120 PRO viene equipado con todos los elementos necesarios para un gran trabajo, como "Mist Cooling", lubricación, 4 zonas de vacío operadas eléctricamente, sensor de herramienta, así como un sistema opcional de cambio automático de herramientas.

Dimensiones (L x A x A)

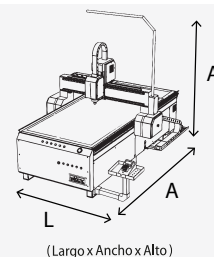
Máquina: 1900 x 2650 x 2350 mm | **Caja:** 2300 x 2100 x 2150 mm

Peso (kg)

Máquina: Aprox. 950 Kg | **Caja:** Aprox. 1050 Kg

Potencia: Trifásica AC 380V 50/60Hz

Velocidad máxima de desplazamiento: hasta 30 m / min



Múltiples aplicaciones

Procesado de diversos materiales. Automatice los procesos con el cambio de herramienta automático opcional.



Software de fácil utilización

Software intuitivo con herramientas potentes, adecuado tanto para principiantes como para profesionales.



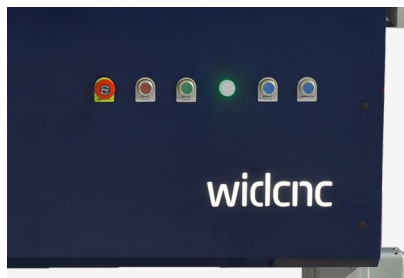
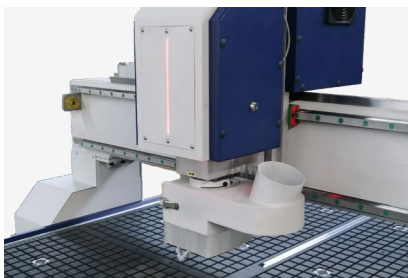
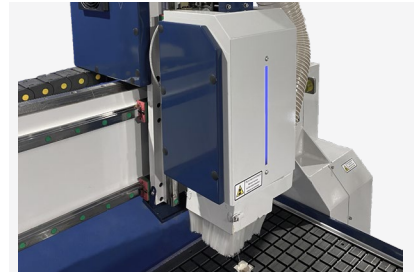
Los mejores CNCs del mercado

Disponemos de una gama completa de CNCs capaces de satisfacer las necesidades más exigentes del mercado.



Materiales de primera calidad

Equipos fiables, robustos y precisos con una capacidad de trabajo inigualable. Servicio técnico rápido y profesional.



principales características

R120 PRO

- Chasis tubular con tratamiento anticorrosivo y antiestrés;
- Eje Z, en aluminio con tratamiento anticorrosión;
- Área de trabajo: 1200x 1200mm;
- Altura eje Z hasta 200 mm;
- Movimiento eje X/Y, piñon y cremallera helicoidal;
- Movimiento eje Z, husillo de alta precisión;
- Guías lineales de 25 mm;
- Motor de fresado de 4.5kw enfriado por aire;
- Servomotores;
- Reductores planetarios SHIMPO;
- Controladora con ordenador incluido;
- Mesa de vacío con 4 zonas, activadas electrónicamente;
- Bomba de vacío de 7.5kw con filtro y válvula de seguridad;
- Aspiradora industrial de 2.2kw;
- Sistema de lubricación automática de guías lineales;
- Sistema de enfriamiento y lubricación "Mist Cooling";
- Sensor automático de herramienta;
- Software Vetric VCarve Pro;
- Conectividad red y USB;

R120 PRO ATC

- Chasis tubular con tratamiento anticorrosivo y antiestrés;
- Eje Z, en aluminio con tratamiento anticorrosión;
- Área de trabajo: 1200x 1200mm;
- **Altura eje Z hasta 300 mm;**
- Movimiento eje X/Y, piñon y cremallera helicoidal;
- Movimiento eje Z, husillo de alta precisión;
- Guías lineales de 25 mm;
- **Motor de fresado de 6kw enfriado por aire;**
- **Cambio automatico herramienta con 4 herramientas.**
- Servomotores;
- Reductores planetarios SHIMPO;
- Controladora con ordenador incluido;
- Mesa de vacío con 4 zonas, activadas electrónicamente;
- Bomba de vacío de 7.5kw con filtro y válvula de seguridad;
- Aspiradora industrial de 2.2kw;
- Sistema de lubricación automática de guías lineales;
- Sistema de enfriamiento y lubricación "Mist Cooling";
- Sensor automático de herramienta;
- Software Vetric VCarve Pro;
- Conectividad red y USB;