



## WolfCut WCP-MP

La nueva familia de fresadoras Wolfcut WCP-MP ofrecen una gama superior de servicios con una inversión moderada. Han sido rediseñadas para poder trabajar con todo tipo de sustratos, consiguiendo un alto rendimiento y una fiabilidad superior incluso sobre los materiales más exigentes y con los trabajos más complejos.

Son máquinas polivalentes que permiten trabajar prácticamente con todos los materiales (cartón, goma, goma eva, textil, cartón pluma, cartón microcanal, policarbonato celular, aluminio, pvc, maderas, metacrilato, composite...). Funciones como corte, fresado, corte en v, corte tangencial, hendido, plegado, pulido y grabado son posibles gracias a su diseño multipropósito.

Totalmente personalizables, podemos configurar desde una máquina de reducido tamaño con un motor de fresado, hasta un equipo multipropósito de grandes

dimensiones con cambio de herramienta automático; con posibilidad de una amplia personalización en tamaño, funcionalidad y rendimiento. Hay una solución específica para cada necesidad.

Utilizando componentes de primera calidad se obtiene un resultado perfecto. El sistema de corte alemán, el doble motor de alto rendimiento, la sólida estructura, el puente rectificad, los servomotores, las guías de primera calidad y un sistema de avance mediante cremallera helicoidal, trabajan al unísono asegurando la perfección en los trabajos.

Con la utilización de estos equipos, los clientes optimizarán su rentabilidad, mejorando los márgenes y con una inversión muy inferior a una solución tradicional. Ya no habrá necesidad de subcontratar trabajos, la gama de materiales a ofrecer aumenta, los plazos de producción disminuyen y sus clientes estarán más satisfechos con un trabajo perfecto.



# WolfCut Pro 2030MP

## Características



		WCP1313	WCP1318	WCP1318P	WCP1325	WCP1325P	WCP2030	WCP2030P	WCP2030MP
Dimensiones operativas	Área de trabajo	1.300 mm x 1.300 mm	1.300 mm x 1.800 mm	1.300 mm x 1.800 mm	1.300 mm x 2.500 mm	1.300 mm x 2.500 mm	2.000 mm x 3.000 mm	2.000 mm x 3.000 mm	2.000 mm x 3.000 mm
	Altura máxima	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	100 mm
Fabricación	Estructura	Soldada, fabricada en tubo de acero de 8 mm de espesor, con tratamiento térmico para eliminación de tensiones estructurales y con mesa rectificada; proporcionando una superficie de trabajo con una planicidad garantizada.							
	Puente	Rectificado, apoyado en estructura triangular, consiguiendo un mecanizado libre de vibraciones.							
	Mesa ranurada (T Slot)	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí
Sistema de vacío	Incorporado	-	-	Sí	-	Sí	-	Sí	Sí
	Número de zonas	-	-	4	-	4	-	8	8
	Potencia	-	-	7,5 kW	-	7,5 kW	-	7,5 kW	7,5 kW
	Marca	-	-	Greenco	-	Greenco	-	Greenco	Greenco
	Volumen	-	-	470 m³/hora	-	470 m³/hora	-	470 m³/hora	470 m³/hora
	Presión negativa	-	-	570 mbar	-	570 mbar	-	570 mbar	570 mbar
Sistema de ejes	X	Transmisión de alta precisión por piñón rectificado y cremallera helicoidal. Rodamientos THK (japoneses) autolubricados de 25 mm. Servomotor híbrido con caja reductora.							
	Y	Transmisión de alta precisión por piñón rectificado y cremallera helicoidal. Rodamientos THK (japoneses) autolubricados de 25 mm. Servomotor híbrido con caja reductora.							
	Z	Transmisión de alta precisión por husillo de bolas recirculantes TBI. Rodamientos THK (japoneses) autolubricados de 20 mm. Servomotor híbrido con caja reductora.							
Herramientas	Unidad de fresado #1	Unidad de 3,5 kW de bajo nivel de ruido, 24.000 RPM (máx) y refrigerado por aire mediante turbina independiente. Controlado por inverter DELTA de 3,7 kW.							
	Unidad de fresado #2	-	-	-	-	-	-	-	Opcional
	Corte oscilante tangencial	-	-	-	-	-	-	-	Sí ECOCAM (alemán)
	Hendido y corte tangencial	-	-	-	-	-	-	-	Sí
Sensor integrado de altura de herramienta (auto tool-zero)		Sí	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí
Refrigeración de herramienta		Mediante spray, para refrigeración de metales no ferrosos (aluminio, latón, cobre, etc)							
Lubricación		Sistema automático de lubricación de guías y husillos mediante bomba.							
Aspiración		Sistema recolector de polvo y virutas de doble bolsa Motor de 3 kW							
Sistema eléctrico/electrónico		Cableado y cadeneta IGUS (alemán) Sistema eléctrico SCHNEIDER (alemán): contactores, relés, e interruptores.							
Interface		Control numérico con interfaz USB, con tarjeta de expansión.							
Opciones	Sistema de avance X e Y	Actualización a servomotor y driver YASKAWA (japonés) de 850 W con reductor planetario SHIMPO (japonés)							
	Unidad de fresado	Unidad de 3,5 kW HQD, 5 kW HQD, 7,5 kW HQD o de 9 kW HSD (italiano), 24.000 RPM (máx) y refrigerados por aire.							
	Sistema de control	Sistema de control profesional Syntec 6 MB							
	Cambio automático de herramienta	Disponible en formato carrusel o en línea.							
Incluye ordenador con software		Sí	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí

